

Nome da Usina / Pedreira	ALUGALILA DE ASFALTO, TRANSPORTES E SERVIÇOS LTDA.
Local da Pedreira	Palotina - PR
Local da Usina	Perobal - PR

TRAÇO 4	FAIXA	TRAÇO 4 - FAIXA "C"
	Utilização	CAPA

DADOS DO PROJETO MARSHAL			CÁLCULO DO DA COMPOSIÇÃO	
DENSIDADE APARENTE DA MASSA		2,500	Agregados SEM Betume	
TEÔR ÓTIMO DE LIGANTE		4,60%		
Composição dos agregados (SEM LIGANTE)			MATERIAL	COMPOSIÇÃO Sem Betume
MATERIAL	% DE CADA AGREGADO			
Brita "a"	brita 3/4	27,00%	Brita	95,00%
	Pedrisco	20,00%		
Brita "c"	Pó de pedra	48,00%	Areia	5,00%
	Areia	5,00%		
Cal Hidratada CH-1 ou Filler	Cal Hidratada CH-1		Cal Hidratada CH-1	
	Total agregados	100,00%	Total agregados	100,00%
	conferência	OK	conferência	OK

CÁLCULO DO PERCENTUAL DE AGREGADOS NA MASSA	
Observação : O percentual de Agregados na Massa é: 100,00% menos o percentual de betume	
Percentual de Agregados na Massa	95,40%

CÁLCULO DO DO TRAÇO	
Agregados COM Betume	
MATERIAL	COMPOSIÇÃO Sem Betume
Brita	0,9063
Areia	0,0477
Cal Hidratada CH-1	
Teôr Ótimo de Betume	0,0460
Total da Massa	1,0000
conferência	OK